

エンジンTIG溶接機(ディーゼルエンジン)



■主要諸元

メーカー		新ダイワ	
型式		DGT300M-W	
TIG溶接機	出力性能	定格電流	A 300
		定格電圧	V 20
		定格使用率	% 40
	パルス制御	電流調整範囲	A 4~300
		周波数調整範囲	Hz 0.8~500
	クレータ制御切替	「有」「なし」「反復」の3機能切替	
手棒溶接	定格電流	A 250	
	定格使用率	% 40	
	電流調整範囲	A 4~250	
	使用溶接棒	mm 2.0~5.0	
発電機	定格電圧	V 単相100	
	周波数	Hz 50 60	
	定格出力	kVA 3	
	力率	1.0	
エンジン			
	名称	クボタ水冷ディーゼルエンジンD722	
	定格出力	kW(PS)/kW/min ¹ 11.7(15.9)/3,000 14.0(19.0)/3,600	
	燃料タンク容量	L 29	
	使用燃料	軽油	
寸法・質量			
全	長	mm 1,363	
全	幅	mm 635	
全	高	mm 978	
本	体乾燥質量	kg 366	